

## Группа 48

**Бумага и картон; изделия из бумажной массы, бумаги или картона****Примечания:**

- 1.- В данной группе, если в тексте не оговорено иное, термин "бумага" распространяется на картон (независимо от толщины или массы 1 м<sup>2</sup>).
- 2.- В данную группу не включаются:
  - (а) изделия группы 30;
  - (б) фольга для тиснения товарной позиции 32.12;
  - (в) ароматизированная бумага или бумага, пропитанная или покрытая косметическими средствами (группа 33);
  - (г) бумага или целлюлозная вата, пропитанные или с покрытием мылом или моющими средствами (товарная позиция 34.01) или полирующими веществами, кремами или аналогичными средствами (товарная позиция 34.05);
  - (д) сенсibiliзирoванная бумага или картон товарных позиций 37.01 – 37.04;
  - (е) бумага, пропитанная диагностическими или лабораторными реагентами (товарная позиция 38.22);
  - (ж) листовая слоистая пластмасса с бумажным наполнением, или один слой бумаги или картона, покрытый слоем пластмассы, если последний составляет более половины всей толщины материала, или изделия из таких материалов, исключая настенные покрытия товарной позиции 48.14 (группа 39);
  - (з) изделия товарной позиции 42.02 (например, дорожные принадлежности);
  - (и) изделия группы 46 (изделия из материалов для плетения);
  - (к) бумажная пряжа или текстильные изделия из нее (раздел XI);
  - (л) изделия группы 64 или 65;
  - (м) абразивная бумага или картон (товарная позиция 68.05) или слюда на бумажной или картонной основе (товарная позиция 68.14) (однако бумага и картон, покрытые слюдяным порошком, входят в данную группу);
  - (н) металлическая фольга на бумажной или картонной основе (как правило, раздел XIV или XV);
  - (о) изделия товарной позиции 92.09;
  - (п) изделия группы 95 (например, игрушки, игры, спортивный инвентарь); или
  - (р) изделия группы 96 (например, пуговицы, женские гигиенические прокладки и тампоны, пленки и подгузники).
- 3.- При условии соблюдения положений примечания 7 к данной группе, в товарные позиции 48.01 – 48.05 включаются бумага и картон, подвергнутые каландрированию, суперкаландрированию, лощению или аналогичной отделке, нанесению водяных знаков или поверхностной проклейке, а также бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, окрашенные или отделанные под мрамор в массе любыми способами. За исключением особо оговоренных в товарной позиции 48.03 случаев, в эти товарные позиции не включаются бумага, картон, целлюлозная вата или полотно из целлюлозных волокон, прошедшие иную обработку.

- 4.- В данной группе термин "бумага газетная" означает бумагу немелованную, используемую для печатания газет, с содержанием от общей массы волокна не менее 50% древесных волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, не проклеенную или очень слабо проклеенную, имеющую шероховатость поверхности по каждой стороне, измеренную аппаратом Parker Print Surf (1МПа), превышающую 2,5 мкм (микрона), с массой 1 м<sup>2</sup> не менее 40 г, но не более 65 г, и применяется только к бумаге:
- (а) в полосах или лентах, или рулонах шириной более 28 см; или
  - (б) в прямоугольных (включая квадратные) листах с размером одной стороны более 28 см, а другой стороны – более 15 см в развернутом виде.
- 5.- В товарной позиции 48.02 термины "бумага и картон, используемые для письма, печати или других графических целей" и "неперфорированные карты и неперфорированные бумажные ленты" означают бумагу и картон, изготовленные главным образом из белой массы или массы, полученной механическим или химико-механическим способом, и удовлетворяющие любому из следующих критериев:
- (А) Для бумаги или картона массой 1 м<sup>2</sup> не более 150 г:
    - (а) содержание волокон, полученных механическим или химико-механическим способом, 10% или более, и
      - 1. масса 1 м<sup>2</sup> не более 80 г, или
      - 2. окрашенные в массу; или
    - (б) зольность более 8%, и
      - 1. масса 1 м<sup>2</sup> не более 80 г, или
      - 2. окрашенные в массу; или
    - (в) зольность более 3% и белизна 60% или более; или
    - (г) зольность более 3%, но не более 8%, белизна менее 60% и индекс продавливания менее или равен 2,5 кПа·м<sup>2</sup>/г; или
    - (д) зольность 3% или менее, белизна 60% или более и индекс продавливания менее или равен 2,5 кПа·м<sup>2</sup>/г.
  - (Б) Для бумаги или картона с массой 1 м<sup>2</sup> более 150 г:
    - (а) окрашенные в массу; или
    - (б) белизна 60% или более, и
      - 1. толщина 225 мкм (микрон) или менее, или
      - 2. толщина более 225 мкм (микрон), но не более 508 мкм (микрон) и зольность более 3%; или
    - (в) белизна менее 60%, толщина 254 мкм (микрон) или менее и зольность более 8%.
- В товарную позицию 48.02, однако, не включаются фильтровальные бумага или картон (включая бумагу для пакетиков для заваривания чая) или бумага или картон кровельные.
- 6.- В данной группе термин "крафт-бумага и крафт-картон" означает бумагу и картон с содержанием от общей массы волокна не менее 80% волокон, полученных химическим сульфатным или натронным способом.
- 7.- За исключением особо оговоренных в товарных позициях случаев, бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, которые могут включаться в две или более товарные позиции с 48.01 по 48.11, включаются в товарную позицию, последнюю в порядке возрастания кодов среди названных товарных позиций.

- 8.- В товарные позиции 48.03 – 48.09 включаются только бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон:
- (а) в полосах или лентах, или рулонах, шириной более 36 см; или
  - (б) в прямоугольных (включая квадратные) листах, с размером одной стороны более 36 см, а другой стороны – более 15 см в развернутом виде.
- 9.- В товарной позиции 48.14 термин "обои и аналогичные настенные покрытия" означает только:
- (а) бумагу в рулонах шириной не менее 45 см и не более 160 см, предназначенную для декорирования стен или потолков:
    - (i) с зернистым тиснением, с рельефным рисунком, с окрашенной поверхностью, с печатным рисунком или с поверхностью, декорированной иным способом (например, с текстильным ворсом), не покрытую или покрытую прозрачным защитным слоем пластмассы;
    - (ii) с шероховатой поверхностью, образуемой присутствием частиц древесины, соломы и т.д.;
    - (iii) с покрытием с лицевой стороны пластмассой, причем этот слой имеет зернистое тиснение, рельефный рисунок, окрашен, имеет печатный рисунок или декорирован иначе; или
    - (iv) покрытую с лицевой стороны материалом для плетения, не соединенным или соединенным в параллельные пряди, или тканым или нетканым;
  - (б) бордюры и фризы из бумаги, обработанные вышеуказанными способами, в рулонах или не в рулонах, пригодные для декорирования стен или потолков;
  - (в) настенные покрытия из бумаги, изготовленные из нескольких панелей, в рулонах или листах, с печатными изображениями, образующими вместе пейзаж, картину или узор на стене.
- Изделия на основе из бумаги или картона, пригодные для использования в качестве как покрытий для пола, так и настенных покрытий, включаются в товарную позицию 48.23.
- 10.- В товарную позицию 48.20 не включаются отдельные листы или карты, нарезанные по размеру, напечатанные или ненапечатанные, тисненные или нетисненные, перфорированные или неперфорированные.
- 11.- В товарную позицию 48.23 включаются, *inter alia*, перфорированная бумага или картонные перфокарты для жаккардовых или аналогичных машин и бумажные кружева.
- 12.- За исключением изделий, включаемых в товарную позицию 48.14 или 48.21, бумага, картон, целлюлозная вата и изделия из них с напечатанными узорами, рисунками или изображениями, специально на них нанесенными для их основного назначения, включаются в группу 49.



#### Примечания к субпозициям:

- 1.- В субпозициях 4804.11 и 4804.19 термин "крафт-лайнер" означает отделанные или лощеные машинным способом бумагу и картон, представленные в рулонах, с содержанием от общей массы волокна не менее 80% древесных волокон, полученных химическим сульфатным или натронным способом. Масса 1 м<sup>2</sup> таких изделий превышает 115 г и минимальное сопротивление продавливанию по Мюллеру соответствует значениям нижеследующей таблицы. При иных значениях массы 1 м<sup>2</sup> сопротивление продавливанию определяется путем линейной интерполяции или экстраполяции.

Масса, г/м <sup>2</sup>	Минимальное сопротивление продавливанию по Мюллеру, кПа
115	393
125	417
200	637
300	824
400	961

2.- В субпозициях 4804.21 и 4804.29 термин "крафт-бумага мешочная" означает бумагу машинной отделки, представленную в рулонах, с содержанием от общей массы волокна не менее 80% волокон, полученных химическим сульфатным или натронным способом, масса 1 м<sup>2</sup> этой бумаги составляет не менее 60 г и не более 115 г; эта бумага должна удовлетворять одному из нижеприведенных условий:

- иметь индекс продавливания по Мюллеру не менее 3,7 кПа·м<sup>2</sup>/г, коэффициент растяжения в поперечном направлении более 4,5%, в продольном направлении – более 2%;
- иметь минимальное сопротивление раздиранию и прочность на разрыв, соответствующие величинам, указанным в нижеприведенной таблице, а при других значениях массы 1 м<sup>2</sup> они определяются методом линейной интерполяции:

Масса г/м <sup>2</sup>	Минимальное сопротивление раздиранию, мН		Минимальная прочность на разрыв, кН/м	
	В продольном направлении	В продольном и поперечном направлении	В поперечном направлении	В продольном и поперечном направлении
60	700	1510	1,9	6
70	830	1790	2,3	7,2
80	965	2070	2,8	8,3
100	1230	2635	3,7	10,6
115	1425	3060	4,4	12,3

- В субпозиции 4805.11 термин "бумага для гофрирования из полуцеллюлозы" означает бумагу в рулонах, в которой не менее 65% от общей массы волокна составляют небеленые волокна лиственной древесины, полученные сочетанием механических и химических процессов, сопротивление раздавливанию этой бумаги, измеренное по методу СМТ 30 (Corrugated Medium Test при 30-минутной выдержке), превышает 1,8 Н·м<sup>2</sup>/г при относительной влажности 50% и температуре 23 °С.
- В субпозицию 4805.12 включается бумага в рулонах, изготовленная главным образом из соломенной целлюлозы, полученной сочетанием механических и химических способов, массой 1 м<sup>2</sup> 130 г или более, сопротивление раздавливанию этой бумаги, измеренное по методу СМТ 30 (Corrugated Medium Test при 30-минутной выдержке), превышает 1,4 Н·м<sup>2</sup>/г при относительной влажности 50% и температуре 23 °С.
- Субпозиции 4805.24 и 4805.25 включают бумагу и картон, полученные полностью или преимущественно из массы, полученной из регенерируемых бумаги или картона (макулатуры и отходов). Тест-лайнер может также иметь поверхностный слой из окрашенной бумаги или бумаги, полученной из белой или небеленой нерегенерированной массы. Такие изделия имеют индекс продавливания по Мюллеру не менее 2 кПа·м<sup>2</sup>/г.
- В субпозиции 4805.30 термин "бумага оберточная сульфитная" означает лощеную машинным способом бумагу с содержанием от общей массы волокна более 40% древесных волокон, полученных химическим сульфитным способом, с содержанием золы не более 8% и индексом продавливания по Мюллеру не менее 1,47 кПа·м<sup>2</sup>/г.
- В субпозиции 4810.22 термин "бумага мелованная легковесная" означает бумагу, мелованную с двух сторон, общая масса 1 м<sup>2</sup> которой не превышает 72 г, причем масса 1 м<sup>2</sup> покровного слоя на каждой поверхности не должна превышать 15 г, и не менее 50% от общей массы волокна составляют древесные волокна, полученные механическим способом.

○  
○ ○

**Пояснения к субпозициям.****Примечание к субпозициям 1**

В данном примечании минимальное сопротивление продавливанию по Мюллеру дается в килопаскалях (кПа). Эквивалентные им значения в  $\text{г/см}^2$  приведены в нижеследующей таблице:

Масса, $\text{г/м}^2$	кПа	$\text{г/см}^2$
115	393	4030
125	417	4250
200	637	6500
300	824	8400
400	961	9800

Минимальное сопротивление продавливанию для промежуточных значений массы  $1 \text{ м}^2$  (интерполяция) или для ее значений свыше 400  $\text{г}$  (экстраполяция) должно рассчитываться по следующим формулам:

Масса $1 \text{ г/м}^2$	Минимальное сопротивление продавливанию по Мюллеру, $\text{г/см}^2$
Не более $125 \text{ г/м}^2$	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 22 + 1500$
Свыше $125 \text{ г/м}^2$ , но не более $200 \text{ г/м}^2$	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 30 + 500$
Свыше $200 \text{ г/м}^2$ , но не более $300 \text{ г/м}^2$	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 19 + 2700$
Свыше $300 \text{ г/м}^2$	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 14 + 4200$

**Примечание к субпозициям 2**

Для бумаги со значениями массы  $1 \text{ м}^2$ , промежуточными по отношению к указанным в данном примечании, минимальные значения могут быть рассчитаны (с ошибкой не более 2%) на основе следующей таблицы:

	Минимальные значения
Сопротивление раздиранию в продольном направлении (мН) (округляется до ближайшего 0 или 5 мН)	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 13,23 - 94,64$
Сопротивление раздиранию в продольном и поперечном направлении (мН) (округляется аналогично)	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 28,22 - 186,2$
Прочность на разрыв в поперечном направлении (кН/м)	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 0,0449 - 0,8186$
Прочность на разрыв в продольном и поперечном направлении (кН/м)	Масса $1 \text{ г/м}^2 \times 0,1143 - 0,829$

## ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В пояснениях к данной группе, если в контексте не оговорено иное, термин "бумага" распространяется на картон (независимо от толщины или массы).

Бумага состоит в основном из целлюлозных волокон группы 47, отлитых в форме полотна. Многие изделия, такие как материалы для пакетиков для заваривания чая, состоят из смеси этих целлюлозных волокон и текстильных волокон (в частности, химических волокон, описанных в примечании 1 к группе 54). В тех случаях, когда текстильные волокна преобладают по массе, эти изделия не рассматриваются как бумага и классифицируются как нетканые материалы (**товарная позиция 56.03**).

Во избежание разногласий при определении физических свойств бумаги и картона группы 48 из-за использования различных методов определения необходимо, чтобы все администрации применяли методы испытаний Международной организации по стандартизации (ISO). При определении аналитических и физических критериев, упоминаемых повсюду в данной группе, следует использовать перечисленные ниже стандарты ISO:

Зольность:

ISO 2144                      Бумага и картон – – Определение зольности

Белизна:

ISO 2470                      Бумага и картон – – Измерение показателя рассеянного отражения голубого цвета (ISO белизна)

Сопротивление продавливанию и индекс продавливания:

ISO 2758                      Бумага – – Определение сопротивления продавливанию

ISO 2759                      Картон – – Определение сопротивления продавливанию

СМТ 60 (сопротивление раздавливанию):

ISO 7263                      Бумага для гофрирования – – Определение сопротивления плоскому раздавливанию после лабораторного гофрирования

Состав по волокну:

ISO 9184/1 – 3                Бумага, картон и волокнистые массы – – Анализ состава волокна

Масса 1м<sup>2</sup>

ISO 536                      Бумага и картон – – Определение массы 1м<sup>2</sup>

Parker-Print-Surf шероховатость поверхности:

ISO 8791/4                    Бумага и картон – – Определение шероховатости/гладкости (метод пропускания воздуха)

Толщина одного листа:

ISO 534                      Бумага и картон – – Определение толщины и объемной массы или плотности листа

Сопротивление раздиранию:

ISO 1974 Бумага – – Определение сопротивления раздиранию (метод Элмендорфа)

Прочность на разрыв и растяжение:

ISO 1924/2 Бумага и картон – – Определение прочности на разрыв – – Часть 2: Постоянный коэффициент растяжения.

Изготовление бумаги, машинное или ручное, проходит в три стадии: подготовка бумажной массы, отлив листа или полотна и отделка.

### **ПОДГОТОВКА БУМАЖНОЙ МАССЫ**

Бумажная масса подготавливается путем смешивания, если необходимо, добавления требуемого количества наполнителей, проклеивающих или красящих веществ и доведения до необходимой консистенции разбавлением водой и механическим размолом.

Наполнители, обычно неорганического происхождения (например, каолин (китайская глина), диоксид титана, карбонат кальция), используются для увеличения непрозрачности, улучшения печатных свойств или экономии целлюлозы. Клей (например, канифоль в смеси с глиноземом) используется для уменьшения впитываемости бумагой чернил и т.д.

### **ОТЛИВ ЛИСТА ИЛИ ПОЛОТНА**

**(А) Бумага и картон машинного изготовления.**

Наиболее распространенным методом изготовления бумаги является отлив на плоской сетке. В этом процессе бумажная масса после подготовки, как описано выше, через напорный ящик подается на широкую бесконечную сетку из химических монокитей, латунной или бронзовой проволоки, движущуюся обычно с вибрацией; бумажная масса теряет большую часть воды под действием силы тяжести и при прохождении через регистровые валики, гидропланки или отсасывающие ящики, расположенные с нижней стороны сетки. Волокна уплотняются и принимают форму мягкого полотна. Затем в некоторых машинах полотно проходит под сетчатым равнительным валиком (равнитель), где оно уплотняется и выравнивается и, если это необходимо, на него наносят водяные знаки, например, путем выдавливания рисунка или линий, нанесенных на поверхность равнителя. Полотно затем поступает к бесконечному сукну в прессовую часть, где дополнительно уплотняется; затем оно сушится при прохождении над нагретыми цилиндрами.

Альтернативный метод состоит в использовании двухсеточного формующего устройства (в частности, при производстве газетной бумаги). Бумажная масса проходит между двумя формующими валами и двумя "сетками". Вода удаляется с обеих сеток с помощью отсасывающих ящиков и отсасывающих валов. Из массы формируется полотно. Сформованное полотно поступает в прессовую и сушильную часть. При формовании на двухсеточном формующем устройстве обе стороны бумаги одинаковы, так как устранено различие между верхней и сеточной сторонами, которое характерно для бумаги, изготавливаемой на плоскосеточной бумагоделательной машине.

В других типах машин плоская сетка заменяется большим цилиндром ("формирующий цилиндр"), обтянутым металлической сеткой, который, вращаясь, частично погружается в подготовленную массу. Цилиндр поднимает слой бумажной массы и формирует его в бумажное полотно, которое направляется к сушильным сукнам или непрерывным полотном, или, при разрезании полотна, в форме листов. В одном из вариантов этого процесса слои наматываются на вал большого диаметра и режутся, когда достигается необходимая толщина.

Машины с несколькими сетками или формирующими цилиндрами (или комбинацией того и другого) используются для производства картона, состоящего из слоев (иногда разного цвета или качества), изготовленных одновременно и прокатанных вместе во влажном состоянии без использования адгезива.

#### **(Б) Бумага и картон ручного отлива.**

При изготовлении бумаги и картона ручного отлива основная операция формования массы волокон в листы совершается вручную, хотя другие операции могут выполняться машиной.

Бумага и картон ручного отлива могут быть изготовлены из любого материала, пригодного для производства бумаги, но обычно используются лучшие сорта льняного или хлопкового тряпья.

При формовании листа определенное количество бумажной массы перемешивается в формовочном сите, пока большая часть воды не будет удалена и волокна не уплотнятся. Затем лист извлекается из формы, прессуется между сукнами и вывешивается для сушки.

Ручная форма, в которой уплотняются волокна, может состоять из параллельно расположенных проволок или тканой сетки, наносящих водяные знаки на бумагу. Устройство для нанесения водяных знаков может быть также прикреплено на сетке.

Характерными свойствами бумаги ручного отлива являются прочность, долговечность и качество структуры. Эти свойства делают ее пригодной для специального использования, например, для изготовления банкнот, документов, чертежной бумаги, гравировальной бумаги, специальной фильтровальной бумаги, бумаги для ценных книг, паспорту, печатной или канцелярской бумаги высокого качества. Она также используется для изготовления свадебных приглашений, фирменных бланков, календарей и т.д.

Бумага ручного отлива обычно изготавливается определенного размера и имеет по краям так называемые отливные кромки; эти кромки, однако, не могут служить надежным отличительным признаком бумаги ручного отлива, поскольку иногда их обрезают. Вместе с тем некоторые сорта бумаги машинного отлива, в частности, бумага, выработанная на формирующем цилиндре, также имеют отливные кромки, которые, однако, не так явно выделяются.

### **ОТДЕЛОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ**

Бумага может быть отделана при каландрировании или суперкаландрировании (при необходимости с увлажнением) с помощью каландров в составе бумагоделательной машины либо на отдельно стоящих каландрах; это дает более или менее гляцевую или лощеную поверхность с одной или обеих сторон. Аналогичная поверхность на одной стороне бумаги может быть получена при машинном лощении с использованием горячего цилиндра. На этой стадии на бумагу можно также нанести искусственные водяные знаки. Почти вся обычная писчая, печатная и чертежная бумага имеет также поверхностную проклейку, например, определенным клеем или крахмальной суспензией, обычно для того, чтобы увеличить прочность ее поверхности и сопротивление к проникновению и распространению жидкостей, например, чернил.



### Бумага и картон с покрытием

Этот термин применяется к бумаге или картону, имеющим с одной или обеих сторон покрытие для придания глянца или получения поверхности, удовлетворяющей специальным требованиям.

Материалы покрытия обычно состоят из минеральных веществ, связующих агентов и других добавок, необходимых в процессе покрытия, таких как отвердители и диспергирующие вещества.

Копировальная бумага, самокопировальная и прочая копировальная или переводная бумага, в рулонах или листах определенных размеров, включается в товарную позицию 48.09.

Бумага и картон, покрытые каолином (китайской глиной) или другими неорганическими веществами, со связующим веществом или без него, в рулонах или листах, включаются в товарную позицию 48.10. Кроме каолина, неорганические вещества, используемые для покрытия, включают сульфат бария, карбонат кальция, сульфат кальция, силикат магния, оксид цинка и порошкообразный металл. Эти вещества обычно применяются со связующими агентами, такими как клей, желатин, крахмалистые вещества (например, крахмал, декстрин), шеллак, альбумин, синтетический латекс. Изделия покрываются каолином и др., чтобы получить глянцевую или матовую отделку. В качестве примеров изделий, покрытых каолином или другими неорганическими веществами, можно привести мелованную печатную бумагу и картон (включая бумагу для художественной печати или хромовую бумагу), мелованный коробочный картон, бумагу, покрытую металлическим порошком (**кроме** фольги для тиснения **товарной позиции 32.12**) или слюдяным порошком, глянцевую бумагу (широко используемую для этикеток и обложки коробок). Следует отметить, что связующие вещества, используемые для фиксации покрытия, такие как клей или крахмал, также используются для поверхностной проклейки бумаги без применения пигментов.

**При условии** соблюдения исключений, упомянутых в данной товарной позиции, бумага и картон с покрытием из гудрона, битума, асфальта, пластмассы или других органических материалов, таких как воск, стеарин, текстильная пыль, опилки, гранулированная пробка, шеллак, в рулонах или листах, включаются в товарную позицию 48.11. Эти материалы покрытия могут наноситься без связующего вещества. Покрытия используются, чтобы получить физические свойства, обеспечивающие широкое конечное применение, например, водонепроницаемым упаковкам, специальным сортам бумаги и картона. К таким видам бумаги и картона с покрытием относится гуммированная или клейкая бумага, ворсовая бумага (покрытая текстильной пылью и используемая для обложки коробок и в качестве обоев), бумага, покрытая гранулированной пробкой (используемая как упаковочный материал), графитная бумага, просмоленная оберточная бумага.

В состав материалов покрытия также часто добавляют красящие вещества.

Многие виды бумаги и картона с покрытием доводят до высокой гладкости, лоска суперкаландрированием или покрывают лаком для защиты от влаги (как, например, в случае с моющейся бумагой).

Отличие поверхностной проклейки от покрытия можно определить, используя комбинацию химических и физических методов. В большинстве случаев это легко установить, исходя из природы или количества присутствующего материала или на основе общих физических свойств. Обычно поверхностная проклейка сохраняет внешний вид и структуру естественной поверхности бумаги или картона, тогда как покрытие существенно маскирует неоднородность естественной поверхности бумаги или картона.

Проблемы могут возникнуть в пограничных случаях по следующим причинам: на бумагу с тонкими слоями покрытия, последние могут наноситься в клеильных прессах; некоторые вещества, входящие в покрытия, входят также и в бумагу (например, наполнитель); волокна могут быть видны, если покрытие бумаги не содержит пигмента, например, водная дисперсия поливинилхлорида. Однако в этих случаях наличие покрытия может быть определено с помощью одного или нескольких указанных ниже методов.

Многие виды бумаги с покрытием, такие как бумага с минеральным покрытием для художественной печати, нельзя легко визуально отличить от бумаги высокой гладкости без покрытия. Покрытие, однако, можно иногда обнаружить, соскабливая его с поверхности или удаляя погружением в воду.

Один из методов, которым определяют, имеет или не имеет бумага покрытие (особенно неорганическими веществами), состоит в наклеивании на бумагу клеевой ленты. При отделении ленты большая часть покрытия к ней приклеивается. Прилипшие к ленте древесные волокна и крахмал затем растворяют в этилендиамина меди. Наличие или отсутствие покрытия определяют сравнением масс ленты до и после этих операций. Указанный метод может быть применен также в случае бумаги с покрытием органическими веществами.

Другими методами, используемыми для распознавания бумаги и картона с покрытием, являются сканирующая электронная микроскопия (СЭМ), рентгенография и инфракрасная спектрофотометрия. Они могут быть использованы для идентификации изделий, относящихся к товарным позициям 48.10 и 48.11.

#### **Окрашенные или напечатанные бумага и картон**

К ним относится бумага, напечатанная любым способом, одно- или многоцветная, с полосами, рисунками, орнаментами и т.д., а также бумага с поверхностью под мрамор или яшму. Эти виды бумаги используются для различных целей, таких как обклейка коробок и в переплетном деле.

На бумагу могут быть нанесены типографской краской любого цвета линии, параллельные, сходящиеся или расположенные под углом. Такая бумага используется, *inter alia*, для конторских и бухгалтерских книг, школьных тетрадей, тетрадей для черчения и рисования, нотных листов и тетрадей, писчей бумаги, графической бумаги и записных книжек.

В данную группу включаются напечатанные виды бумаги (такие как оберточная бумага для конкретных торгующих организаций, с напечатанными их названиями, торговыми марками и эмблемами, указаниями по использованию товаров) **при условии**, что все напечатанное на бумаге несущественно для ее использования в качестве оберточной, писчей и т.д. бумаги и что изделия не являются печатной продукцией **группы 49** (см. примечание 12 к данной группе).

#### **Пропитанные бумага и картон**

Большая часть такой бумаги и картона получена при обработке маслами, восками, пластмассами и т.д. Бумага и картон после пропитки приобретают специальные свойства (например, водо-, жиронепроницаемость и иногда полупрозрачность или прозрачность). Они широко используются в качестве защитного оберточного или изоляционного материала.

К пропитанной бумаге и картону относятся промасленная оберточная бумага, промасленная или восковая копировальная бумага, трафаретная бумага, изоляционные бумага и картон, пропитанные, например, пластмассой, гуммированная бумага, бумага и картон, пропитанные гудроном или битумом.

Некоторые виды бумаги, такие как основа для обоев, могут быть пропитаны инсектицидами или химикатами.

\*  
\* \*

В данную группу включаются также **целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон**, которые состоят из разного числа очень тонких слоев свободно свойлачившихся целлюлозных волокон, прокатанных вместе во влажном состоянии, поэтому слои имеют тенденцию к разделению при сушке.

### СОДЕРЖАНИЕ ГРУППЫ

В данную группу включаются:

(I) Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон всех видов, в рулонах или листах:

(А) В товарные позиции 48.01, 48.02, 48.04 и 48.05 включается бумага без покрытия машинного изготовления, прошедшая, при необходимости, проклейку и простые процессы отделки (например, каландрирование, лощение). В товарную позицию 48.02 включается также бумага без покрытия ручного отлива, которая может быть подвергнута таким же технологическим процессам. В товарную позицию 48.03 включается бумага без покрытия хозяйственно-бытового или санитарно-гигиенического назначения, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, которые могут подвергаться процессам, указанным в тексте товарной позиции. В примечании 3 к данной группе указаны технологические процессы, допускаемые при изготовлении бумаги, картона, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон, относящихся к товарным позициям 48.01 – 48.05.

Технологические процессы, допускаемые в товарных позициях 48.01 – 48.05, являются частью непрерывного процесса производства бумаги. Для бумаги, входящей в эти товарные позиции, характерно сохранение внешнего вида и текстуры ее естественной поверхности. Что касается бумаги с покрытием, то неоднородность ее естественной поверхности в значительной степени устраняется материалом покрытия, который образует новую высококачественную нецеллюлозную поверхность.

(Б) В товарные позиции 48.06 – 48.11 включаются некоторые специальные виды бумаги или картона (например, пергамент, жиронепроницаемая бумага, многослойные), или бумага, картон или целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, которые подвергались различным видам обработки, таким как нанесение покрытия, печать рисунков, линование, пропитка, гофрирование, крепирование, тиснение и перфорация.

Товарная позиция 48.11 также включает некоторые покрытия для пола на основе из бумаги или картона.

\*  
\* \*

Если в текстах товарных позиций **не оговорено** иное, бумага или картон, отвечающие признакам, описанным в двух или более вышеупомянутых товарных позициях, включаются в товарную позицию, последнюю в порядке возрастания кодов в Номенклатуре (примечание 7 к данной группе).

Следует также отметить, что в товарные позиции 48.03 – 48.09 включаются только бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон, которые представлены:

- (1) в полосах или лентах, или рулонах шириной более 36 см; или
- (2) в прямоугольных (включая квадратные) листах, у которых одна сторона более 36 см, а другая – более 15 см в развернутом виде.

С другой стороны, в товарные позиции 48.02, 48.10 и 48.11 включаются бумага и картон в рулонах или прямоугольных (включая квадратные) листах любого размера. Однако бумага и картон ручного отлива любого размера или формы, как изготовленные по формату, так и с необрезанными кромками, включаются в товарную позицию 48.02 при условии соблюдения положений примечания 7 к данной группе.

- (II) Блоки, плиты и пластины фильтровальные, из бумажной массы (товарная позиция 48.12), папиросная бумага, не нарезанная или нарезанная по размеру или в форме книжечек или трубок (товарная позиция 48.13), обои и аналогичные настенные покрытия (согласно примечанию 9 к данной группе) и бумага прозрачная для окон (товарная позиция 48.14).
- (III) Бумага, картон, целлюлозная вата и полотно из целлюлозных волокон (кроме указанных в товарных позициях 48.02, 48.10 и 48.11 или в пункте (II) выше), в рулонах или листах, нарезанных по размерам, меньшим, чем указано в пункте (I) выше, или вырезанные по форме, отличной от прямоугольной (включая квадратную), а также изделия из бумажной массы, бумаги, картона, целлюлозной ваты или полотна из целлюлозных волокон. Эта продукция включается в одну из товарных позиций 48.16 – 48.23.

В товарных позициях 48.12, 48.18, 48.22 и 48.23 и в соответствующих пояснениях термин "бумажная масса" означает всю продукцию товарных позиций 47.01 – 47.06, то есть массу из древесины или других волокнистых целлюлозных материалов.

В данную группу, однако, **не включаются** товары, исключенные примечаниями 2 и 12 к данной группе.